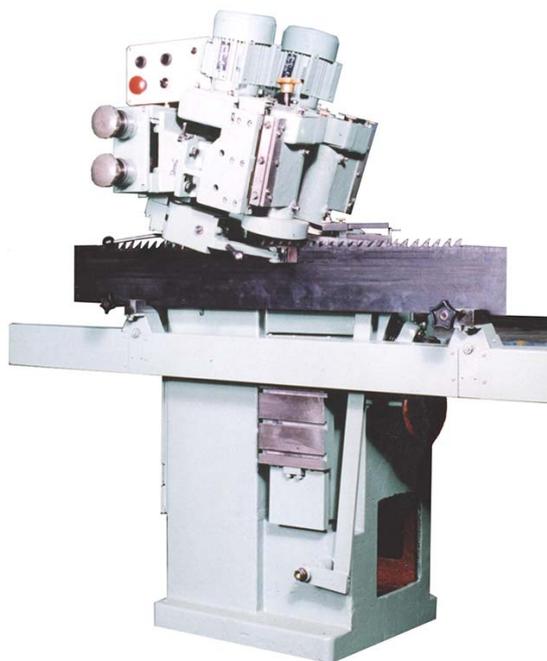


Полуавтомат для заточки боковых граней ТчПБ-2

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Станок предназначен для заточки боковых граней наплавленных стеллитом зубьев пил для вертикальных лесопильных рам по ГОСТ 5524-75, пил круглых плоских для распиловки древесины по ГОСТ 980-80 (тип I исполнение I), пил ленточных для распиловки древесины по ГОСТ 6532-77 (тип 2 и 3) и пил ленточных для распиловки брёвен и брусьев по ГОСТ 10670-77.

Технические характеристики

1. Диаметр круглых пил, мм.	180-1250
2. Ширина пил, мм: рамных ленточных	80-220 70-360*
3. Длина пил, мм: рамных ленточных	1100-1950 6000-14600*
4. Толщина пил, мм.	1-5
5. Шаг зубьев пил, мм.	20-100
6. Диаметр шлифовальных кругов, мм.	80-125**
7. Пределы регулирования углов поднутрения, град: вертикального (радиального) продольного (тангенсального)	0-7 0-7
8. Наибольшая окружная скорость вращения шли- фовальных кругов, м/с.	18; 30
9. Скорость подачи, зуб/мин.	16; 24; 34
10. Число проходов заточки пилы	1; 2
11. Габаритные размеры станка, длина/ширина/высота, мм: без приспособлений с приспособлением для заточки рамных и круглых пил с приспособлением для заточки ленточных пил	820/1100/1550 3700/1100/1550 6570/2150/1550
12. Масса станка без приспособлений, кг.	490

*Примечание: 1. *Значение параметров для ленточных пил – в соответствии с заказ- нарядом или по требованию заказчика за отдельную плату.*

*2. **При заточке шлифовальным кругом Ø 80 мм. вертикальный (радиальный) угол поднутрения может быть получен от 3° до 7°.*

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

www.ksz.nt-rt.ru || kzs@nt-rt.ru